



In Kooperation mit

RUBBER RECYCLING GMBH

A N N A H M E K R I T E R I E N

für Technische Gummiabfälle (TGA), sortenrein,
zur werkstofflichen Verwertung

Annahmetypen:

Basis: EPDM

- Varianten:**
- Typ 1: reines EPDM-Material, schwarz, ausvulkanisiert
ohne jegliche Anhaftungen (Klebeband-Trägerfolien)
max. Anteil beflockter Teile 15%
max. Anteil an Moosgummi 15%
 - Typ 2: EPDM-Material, schwarz, ausvulkanisiert mit Alu- bzw. Stahleinlage
ohne jegliche Anhaftungen (Klebeband-Trägerfolien)
(evtl. nach Absprache separat anlieferbar)
max. Anteil beflockter Teile 15%
max. Anteil an Moosgummi 15%



Das angelieferte Material muss sortenrein entsprechend der angegebenen Typ-Klassifizierungen angeliefert werden.



Das angelieferte Material muss frei sein von:

- Fremdstoffen, wie z. B. Hausmüll, Holz, Steine, Folien, Schmutz, etc.
- Störstoffe, wie z. B. Schrauben, Werkzeuge, Handschuhe, Lappen, Stahlteile etc.
- Gefährliche Störstoffe, wie z. B. Spraydosen, brennbare Chemikalien etc.

Fehlerhafte Anlieferungen führen zu zusätzlichen Sortier- und Entsorgungskosten, welche dem Anlieferer in Rechnung gestellt werden.